

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.5388.25

Дата регистрации • 20 • января 2025 г.

Действительно до • 20 • января 2030 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Краны ручные запорно-регулирующие вентильного типа с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером соединительной резьбы от 1/2" до 2").

2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 2,0 МПа (в зависимости от типа крана).

3. Изготовитель

«ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китайская Народная Республика, No. 121, Hongxing Road, Xiaoshan District, Hangzhou City, Zhejiang Province.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Веста Регионы», Российская Федерация, 142104, Московская область, город Подольск, улица Свердлова, дом 30, корпус 1.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 30.12.2024 № 13(3)-441/24;

акта инспекционного контроля производства продукции от 10.12.2024.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: товарный знак, номинальный диаметр (DN15), номинальное давление (PN20), стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды (←).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

« 20 » января 2025 г.

№ 0024596

М.П.

РУП «Промышленно-Строительный Центр» г. Минск, ул. 452я 22

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5388.25

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

кранов ручных запорно-регулирующих вентильного типа с товарным знаком «VALTEC» из латуни производства «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 2,0 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Кран вентильного типа DN15, PN20			
1.	Внешний вид, качество поверхности. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 10944	Краны вентильного типа состоят из корпуса, изготовленного из металла, запорного органа в виде седла (возвратно-поступательного золотника) и рукоятки типа «барашек» из пластика зеленого цвета. Наружная и внутренняя поверхности гладкие и чистые. На поверхностях крана пузыри, раковины, трещины не обнаружены
2.	Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	ГОСТ 10944	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы G ¾"
3.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257 ($P_{пр} = 1,5PN = 3,0 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 300 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
4.	Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в направлении движения потока рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 33257 ($P_{\text{исп}} = 1,1PN = 2,2 \text{ МПа}$, продолжительность испытания – 180 с)	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
5.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
6.	Крутящий момент на рукоятке крана, Н×м	ГОСТ 10944	1,0
7.	Надежность. Нарботка на отказ «открыто-закрыто» не менее 1000 циклов при одностороннем давлении воды, равном номинальному, с последующей проверкой герметичности затвора	ГОСТ 10944 ($P_{\text{исп}} = PN = 2,0 \text{ МПа}$)	Краны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
8.	Масса крана, кг	ГОСТ 33257	0,415

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0060397

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.5388.25

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на краны ручные запорно-регулирующие вентильного типа с товарным знаком «VALTEC» из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от ½" до 2") производства «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 130 °С и рабочим давлением до 2,0 МПа (в зависимости от типа крана).

2. Краны ручные запорно-регулирующие вентильного типа состоят из цельного (неразъемного) корпуса из латуни и регулирующего узла, выполненного в виде возвратно-поступательного золотника, и предназначены для установки на трубопроводы систем отопления, холодного и горячего водоснабжения в качестве запорных и запорно-регулирующих устройств. Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой (внутренняя/внутренняя, наружная/наружная и внутренняя/наружная резьба размером от ½" до 2").

Полная номенклатура выпускаемых кранов приведена в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Перед монтажом кранов следует очистить присоединяемые поверхности от возможных загрязнений.

4. Краны монтируют на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов в соответствии с рекомендациями по монтажу предприятия-изготовителя. Соединение кранов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Уплотнение соединений кранов с трубопроводом следует выполнять при помощи материалов, используемых в данных системах: тефлоновая лента, силиконовый герметик и т.п. Использование лакокрасочных материалов для уплотнения резьбовых соединений не допускается.

Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить функциональность и управляемость кранов путем их полного открытия и закрытия. Во время эксплуатации кранов, необходимо периодически (не менее двух раз в год) производить полное их закрытие и открытие. Открытие и закрытие кранов следует производить плавно, без рывков.

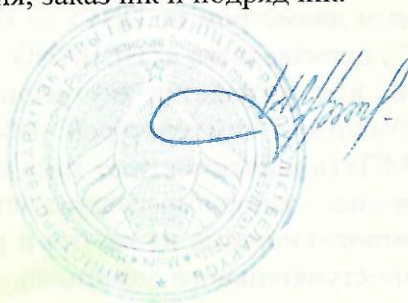
5. На корпусе кранов, в зависимости от типа, может быть нанесена следующая информация: номинальный диаметр, номинальное давление, товарный знак, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды.

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением кранов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых кранов.

7. Краны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования – в соответствии с условиями группы 5 по ГОСТ 15150. Условия хранения – в соответствии с условиями группы 3 по ГОСТ 15150. Краны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0060398